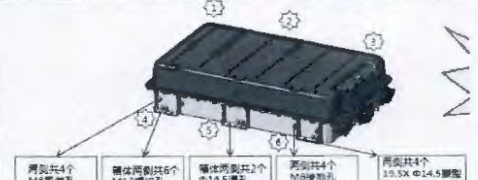


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	中植一客成都汽车有限公司		
注册地址	四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)汽车城大道111号		
车辆类型	纯电动铰接城市客车		
车辆型号	CDL6180URBEV1		
联系人	李道魁	职务	区域经理
联系电话	18871162521	E-mail	ldk@huayou.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本 信息	动力蓄电池包规格/ 型号	B0700193A	
	动力蓄电池制造商	微宏动力系统(湖州)有限公司	
	产品类型	能量型应用	
	电池类型	钛酸锂电池	
	上市年份	2019	
	尺寸大小(mm)	(1060±5) × (660±5) × (239±4)	
	额定容量	(14×5)Ah	
	标称电压	193.2v	
	额定质量	(210±5)kg	
	正负极材料	正极: 三元 负极: 钛酸锂	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	420	
	串并联方式	5P84S	
其他技术参数	无		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质, 如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等; 对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值>100Ω/V, 箱体内温度<65℃(红外测	

		温仪), 无热失控现象(冒烟、起火等)。		
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备(烘烤炉)、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒, 劳保安全用品等		
	场地要求	足够操作空间, 无易燃易爆物品, 周围有充足的灭火、防爆等安全设施。		
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求, 操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。		
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。	
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋(高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽; 操作台与地面绝缘。	
		放电操作	使用放电设备放电至SOC 30%以下。	
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。	
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容, 包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数, 对废旧动力蓄电池进行拍照, 包括正面图及侧面图。	
		其他	无	
	电池包拆解	电池包示意图	 <p>左侧共4个 M6螺栓孔 螺栓两侧共6个 M12螺栓孔 螺栓两侧共2个 Ø14.5螺孔 右侧共4个 M6螺栓孔 右侧共4个 2.5X Ø14.5螺孔</p>	
		外壳	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除上盖锁紧螺栓; 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角, 然后环绕电箱一周(应避免暴力拆卸, 以免引起短路); 3. 取下上箱盖, 放置在指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。

			拆解装置	拆卸台，起重设备	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触	
		保险丝		拆解步骤	1. 拆除固定 MSD 螺栓； 2. 拔出 MSD 拉手并放至指定位置；
				拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
				拆解装置	无
				拆解工具	电动批或扭力扳手
				注意事项等	1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导电体； 2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		线束		拆解步骤	1. 掀起电池组保护罩一端，取下与电池组连接的铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 2. 拆掉电池组保护罩，并对巴片缠绕绝缘胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝巴； 4. 拆掉电池组压条； 5. 撕掉 FPC； 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝



				<p>巴时只能露出一个巴片);</p> <p>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件;</p> <p>8. 以上拆除结构件归类放好, 防止导电体掉入电箱内引起短路;</p> <p>9. 将端子或插头拔出;</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱;</p> <p>11. 如果是与连接器固连线束, 则缠绕一起放置在电箱内固定位置;</p> <p>先将固定连接器螺栓拆除后, 再取出线束</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起, 防止短路
		电池管理系统	拆解步骤	<p>1. 松掉固定 CSC 支架螺栓;</p> <p>2. 将 CSC 及 CSC 支架一并从电箱内拆除;</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手

电池模块拆解	其他固定件	注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路	
		拆解步骤	1. 剪断电池组钢带并取出； 2. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 3. 拆除端板； 4. 拆掉固定连接器螺栓； 5. 拆除连接器；	
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
		拆解装置	无	
		拆解工具	电动批或扭力扳手	
		注意事项等	防止与电芯接触构成短路	
	蓄电池模块的结构示意图	无		
	取出操作	对应工具	无	
	吊装安全	无		
	外壳	拆解步骤	无	
		对应方法	无	
		装置	无	
		工具	无	
		注意事项等	无	
	线束	拆解步骤	无	
对应方法		无		
装置		无		
工具		无		
注意事项等		无		
连接片	拆解步骤	无		

			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
		注意事项等	无	
		取出操作	1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与PACK箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存	
			所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪
		电池单体		