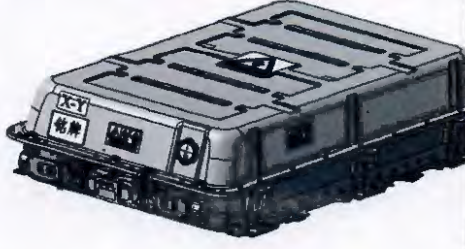
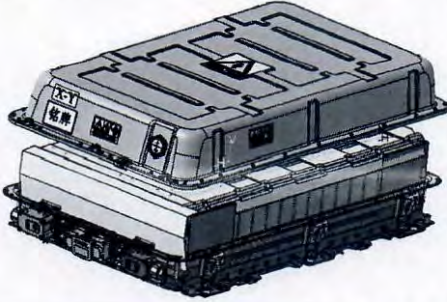


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	中植一客成都汽车有限公司		
注册地址	四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）汽车城大道 111 号		
车辆类型	纯电动城市客车		
车辆型号	CDL6122URBEV		
联系人	李道魁	职务	区域经理
联系电话	18871162521	E-mail	ldk@huayou.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本 本信息	动力蓄电池包规格/ 型号	L302C01: ADH L302G01: ADL	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	高能量应用	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2019	
	尺寸大小(mm)	L302C01: (1060±10)×(630±6)×(240±5) L302G01: (950±10)×(630±6)×(240±5)	
	额定容量	302Ah	
	标称电压	L302C01: 115.92V L302G01: 96.6V	
	额定质量	L302C01: 217.0±6.5kg L302G01: 183.0±5.5kg	
	正负极材料	正极: 磷酸铁锂 负极: 石墨	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	L302C01: 36 L302G01: 30	
	串并联方式	L302C01: 1P36S L302G01: 1P30S	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆	拆解条件	拆解企业应具备资质, 如经营范围包括废旧电池	

解总体要求		类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\Omega/V$ ，箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽； 操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
		其他	无
	电池包拆解	电池包示意图	

				
外壳	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除上盖锁紧螺栓； 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角，然后环绕电箱一周（应避免暴力拆卸，以免引起短路）； 3. 取下上箱盖，放置在指定位置 		
	拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。		
	拆解装置	拆卸台，起重设备		
	拆解工具	电动批或扭力扳手		
	注意事项等	拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触		
保险丝	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除固定 MSD 螺栓； 2. 拔出 MSD 拉手并放至指定位置； 		
	拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。		
	拆解装置	无		
	拆解工具	电动批或扭力扳手		
	注意事项等	1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导电		

				<p>体；</p> <p>2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；</p>
		线束	拆解步骤	<p>1. 掀起电池组保护罩一端，取下与电池组连接的铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带；</p> <p>2. 拆掉电池组保护罩，并对巴片缠绕绝缘胶带；</p> <p>3. 拆掉电池组件连接铝巴；</p> <p>4. 拆掉电池组压条；</p> <p>5. 撕掉 FPC；</p> <p>6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；</p> <p>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件；</p> <p>8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路；</p> <p>9. 将端子或插头拔出；</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；</p> <p>11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；</p> <p>先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束</p>

			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
			拆解装置	无	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路	
	电池管理系统			拆解步骤	1. 松掉固定 CSC 支架螺栓； 2. 将 CSC 及 CSC 支架一并从电箱内拆除；
				拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
				拆解装置	无
				拆解工具	电动批或扭力扳手
	其他固定件			拆解步骤	1. 剪断电池组钢带并取出； 2. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 3. 拆除端板； 4. 拆掉固定连接器螺栓； 5. 拆除连接器；
				拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
				拆解装置	无
				拆解工具	电动批或扭力扳手
	电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图		拆解对应方法	无
				拆解装置	无
				拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路	

		取出操作	对应工具	无
		吊装安全	无	
		外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
	装置		无	
工具	无			
注意事项等	无			
电池单体	取出操作	1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝		



			缘泡棉中储存
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪

